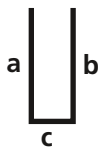


Abkantungen: was geht und was nicht.

Aluminiumblech, Kupferblech, Messingblech, Stahl roh oder verzinkt, Edelstahl glänzend oder geschliffen, Edelstahl Dessinblech kreismattiert, Raupenblech, Loch- und Strukturblech aus Alu und Stahl ...

- maximale Länge: 2000 mm
- maximale Stärke: $s = 1$ mm, bei Alu $s = 2$ mm
- maximaler Winkel: 135° (außen, bzw. 45° innen), Toleranz: $\pm 1^\circ$
- Mindestmaß der Schenkelbreite- und Länge: 15 mm
- Toleranz der Fertigung: ± 1 mm zu den angegebenen Schenkelmaßen
- Materialeite angeben (z.B. bei einseitig gebürstetem Edelstahl: Soll das Blech mit strukturierter Außen- oder Innenseite gekantet werden? Bitte hierbei auch auf den Strukturverlauf achten!)
- Bleche mit einseitiger Schutzfolie: Soll die besser geschützte Seite außen- oder innenliegend gekantet werden?

Skizze 1:



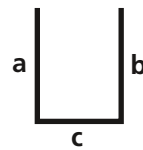
unmöglich
da $c < a$ und $c < b$

Skizze 2:



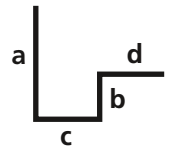
möglich wenn:
 $c \geq b$

Skizze 3:



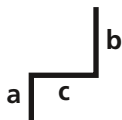
möglich wenn:
 $c > 335$ mm

Skizze 4:



möglich wenn:
 $b \geq 22$ mm

Skizze 5:



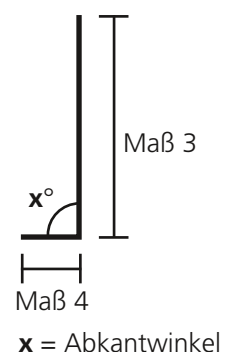
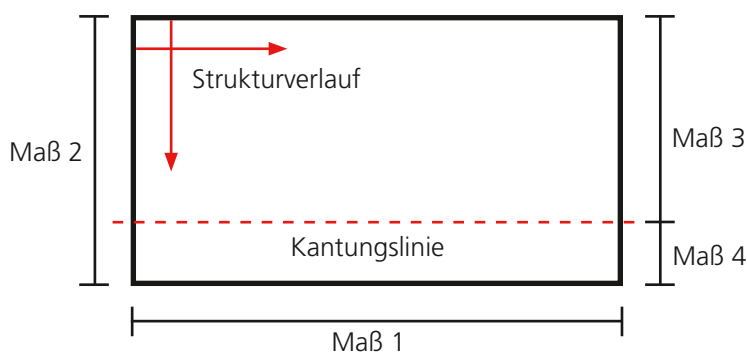
möglich wenn:
 $c \geq 22$ mm

Skizze 6:



möglich wenn:
 $c > 405$ mm + (**b1** oder **b2**) oder
 $c < 405$ mm und (**a1** oder **a2**) < 40 mm
Voraussetzung: $b < a$ und $c > 130$ mm + (**b1** oder **b2**)

Beispiel für Winkel- und Maßangaben:



Bitte senden Sie uns eine in mm bemaßte Skizze und bedenken Sie, ggfls. den Strukturverlauf des Materials anzugeben! **Benötigen Sie Hilfe? Rufen Sie uns an!**